



【 塑膠射出寶典 】
找塑膠射出代工的十大問題彙整包

專業 X 品質 X 共好

塑膠射出代工的十大問題彙整包



一條龍生產做你產品的後盾，市場的隱形推手

內容版權為緯凱工業所有

僅限填寫名單客戶參考

請勿外傳或作為其他商業用途

內容彙整:鄭安宏

圖片整理:鄭安宏

一、想請工廠報價該提供那些資料？

可先準備或提供下列資訊，確認後報價大約需要3-5天。

基本資訊

- 1.產品3D圖面或樣品、功能需求、尺寸公差
- 2.塑膠產品材質
- 3.下單批量及年需求用量
- 4.產品包裝方式
- 5.送貨地點

進階資訊

- 1.模具穴數
- 2.模具材質
- 3.產品週期

[延伸閱讀：](#)

[塑膠射出模具開模費用評估及注意事項](#)

[塑膠產品詢價，該給什麼資料？快速一次搞定！](#)

[塑膠射出成本，怎麼評估？6大成本全解析](#)

二、開發模具價格怎麼評估效益？

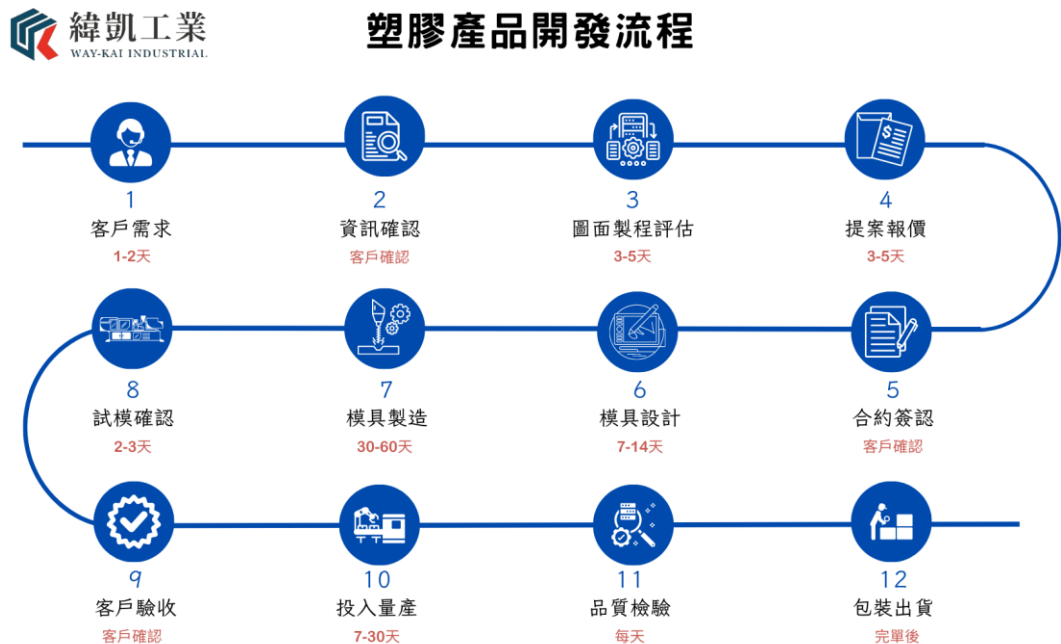
可以用市場價格法跟成本推算法。

市場價格：市面上已經有類似的產品，參考其售價，來評估報價之塑膠品的利潤，回推模具需要多少下單量或者模具設計穴數及設計規格來做為評估標準。

成本推算：通常為新創產品，樣品數可能小，則先確認模具及塑膠成本後，去做最終定價，再從定價的利潤回推模具攤提的時間。

[延伸閱讀：塑膠模具開發成本有哪些？8大成本解密！](#)

三、 我有塑膠射出產品想要評估及開發，流程為何？



附上緯凱工業的塑膠品開發流程圖，總共會經過12道步驟，以及分別的時間預估。

若有不清楚的部分可直接與緯凱聯繫，會有專人和您解說。

四、 塑膠品最低採購下單量要多少？

產品的最低訂購量會因生產週期而有所不同，以機台生產8小時的數量為基準。

舉例來說，一模兩穴的產品，生產周期30秒，該產品的MOQ大約為1,000pcs左右。

但MOQ設定越高，平均下來的成品代工費用也會相對降低。

五、 找塑膠射出代工廠要注意那些問題？

找塑膠射出工廠會遇到的 4 大痛點

1.產品設計出來，模具師傅做不出來

產品設計出來後，現場模具師傅說他做不出來，產品開發需要考量的面向太多，美觀跟實務面上該如何衡量跟克服，這就是模具機構設計師的價值。

2.模具廠與塑膠射出代工廠互踢皮球

模具好不容易完成後，再找塑膠射出代工廠，但射出廠一做不好，可能就說是模具廠開模問題，回去找模具廠又跟你說是射出廠不會調機，導致都在處理責任歸屬。

3.塑膠射出代工廠商不協助品檢包裝

好不容易到量產階段，但射出代工廠卻真的純「代工」不檢驗，可能沒有相關設備，或根本沒有品管人員，交貨後你又需要安排人力下去做塑膠產品的品質檢驗。

4.無法迅速回應交期

客戶在催單時，你回頭去問射出代工廠交期，射出廠卻遲遲無法回覆？因為統計生產數據仰賴紙本抄寫，或成型的週期不穩定，也無法評估拿捏，導致每次都要管理供應商的跟催，實屬無奈。

[延伸閱讀：塑膠射出代工廠怎麼挑？找塑膠射出成型廠商注意這 4 痛點及 7 指標！](#)

六、 如何確保代工廠生產的產品品質？

可以看是否有ISO 9001品質管理認證，或者產品尺寸需求的相關檢驗儀器。

ISO 9001是一個國際認可的品質管理體系標準，確保我們的塑膠射出代工符合高品質的標準和要求。

這項認證反映了我們對產品品質的承諾，並使我們能夠提供穩定、可靠、高品質的塑膠產品。無論是從設計開發到生產製造，我們都注重細節和嚴格的品質控制，以確保每個產品都符合客戶的要求和預期。

我們致力於不斷改進和提升我們的品質管理體系，以確保客戶滿意度和產品的一致性。

七、 模具開發要等待多久時間？

依據產品複雜度而定，大約30-90天。

模具開發的時間取決於以下幾個因素：

1. 設計複雜度：如果產品的設計非常複雜，可能需要更多的時間來完成模具開發。
2. 模具尺寸和結構：具有複雜結構的模具可能需要更長的時間來製造和調試。
3. 設計修改：如果在模具開發過程中需要進行設計修改，將會增加開發時間。

一般而言，模具開發的週期取決於上述因素的組合和具體情況。建議您可以與我們專業團隊進行詳細的溝通和討論，以確定符合您需求的模具開發時間預期。

[延伸閱讀：](#)

[塑膠射出產品設計指南與塑膠射出開模5個注意要點](#)

八、 塑膠品下單後須要等待多久？

一般而言，塑膠產品下單到出貨的時間可能在7-30天。

具體時間取決於下列狀況：

1. 訂單量：訂單的數量也是影響生產時間的因素之一。大批量訂單可能需要更多的時間來完成生產和交貨。
2. 塑膠料供應：原材料的供應狀況也會對交貨時間產生影響。如果原材料供應順利，可以加快生產進度；如果遇到供應問題，可能會延遲交貨時間。
3. 機台排程：取決於現有機台是否有其他模具生產的狀況，依據訂單之先後順序做排程。

若模具開發後，將會有緯凱專案服務之窗口，詳細與您討論產品交貨之週期。

九、 模具及塑膠品有保固嗎？

有的，緯凱廠內生產製造皆有保固及維修。

根據使用模具模仁使用材質，皆有保固的模次及範圍，以STAVAX來說就保證50萬模次。假設您開8穴模具那保固50萬模次就等於生產約400萬個產品。

以緯凱的模具開發數據來說：還有每月生產20萬模次，以生產10年，模具壽命可高達2400萬個。

[延伸閱讀：塑膠射出產品開模必讀：影響塑膠模具價格的10大流程要素](#)

十、 交貨後產品有問題如何處理？

我們將全力解決產品交貨異常，釐清問題、盤點原因，快速回應和提供適當的解決方案，確保客戶滿意。

緯凱工業對產品品質和客戶滿意度非常重視，我們將透過異常處理流程，包含確認問題、疑因分析、解決方案、問題修正、客戶回報並持續改進。

我們致力於與客戶建立長期的合作夥伴關係，以解決問題、提供滿意的解決方案為目標。如有產品交貨異常，我們將全力以赴解決問題，確保客戶的利益和需求得到充分滿足。如果您遇到產品交貨異常的情況，請立即與我們的客戶服務團隊聯繫。

你在找塑膠射出成型代工？緯凱給你更有價值的一條龍服務！

如果你正在找塑膠模具及射出成型代工，緯凱就如同房屋裝潢的統包，提供從產品需求規劃、產品模具設計，到模具製造、射出成型、包裝組立等一條龍價值，能幫你省心省力、一次搞定。

緯凱工業做你產品的後盾

一條龍服務



降低溝通與定價成本

圖面設計、加工、射出量產
免去三方溝通與管理成本

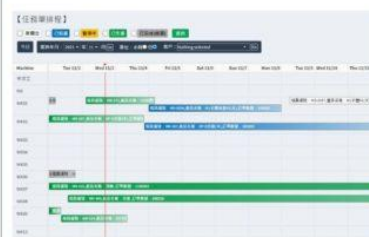
模具產品保固



品質檢驗安心保障

符合ISO9000品質認證
模具廠內生產保固維修

迅速回應交期



IOT機聯網管理

工單可視化顏色管理
可即時快速回應產線生產狀況

一條龍生產，降低溝通及成本

從模具機構圖面設計、模具製作加工、射出量產服務，單一窗口就能達到目的，為你免去三方溝通與管理成本。

品質檢驗保修，品質安心有保障

符合國際認證ISO9000，具備各式功能性檢驗設備，壓力破壞測試、投影機、拉拔力測試、氣密壓力測試，模具開發廠內射出量產享有模具保修服務。

數據聯網系統管理，交期迅速回覆

廠內機台皆聯網管控，訂單轉生產排程可視化，週期穩定量產追蹤，不必紙本及現場追蹤，可快速回應交期時間，方便後續交貨做業安排。



此外，我們採用日本 FANUC 全電射出機台，24 小時系統監控，高達 99.8% 的良品率，將你的期待付之實現。

兩步驟展開塑膠产品服务方案

現在只要點擊右下角的訊息欄，或是聯絡以下公司資訊，提供產品需求或圖面檔案，就能有專人為您服務說明，兩種方案選擇：客製模具開發、射出成型量產解決方案。

- 電話聯絡：04-7683502
- 公司地址：彰化縣秀水鄉下崙村民生街426巷23號
- 郵件聯繫：waykai840103@gmail.com

服務方案選擇



客製化模具評估



射出量產解決方案